

# 卓上R面取り機 下面型

Bench-Type Round Chamfering Machine

誰でも・簡単に・早く・安定した鋼板の面取りが可能!!

MTRC02

切断、溶断鋼板の  
エッジ部のR面取りを早く簡単に実現!!  
作業効率が大幅改善!!

主軸固定(上向き)、鋼板移動供給式

POINT 1 鋼板の切断面を「ガイドローラー」が  
側面に接しながら加工する

面取りサイズを均一化

POINT 2 「旋回テーブル」を有した主軸が、  
上下フロートし底面に接しながら加工する

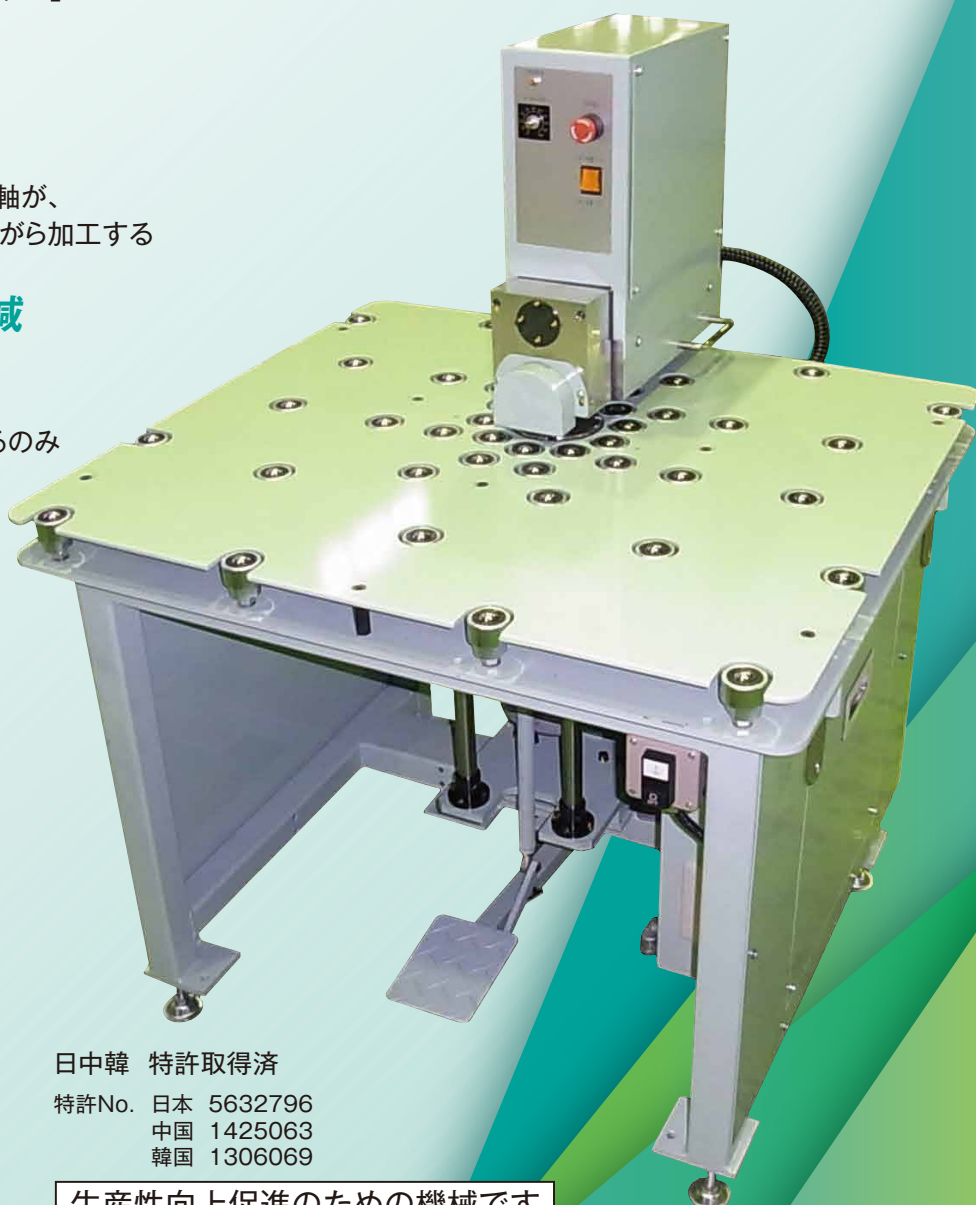
鋼板の反りの影響も低減

POINT 3 送り装置にて一定速度供給  
作業者は鋼板をサポートするのみ

切削条件を一定にし  
品質を安定化

POINT 4 鋼板の固定作業は不要  
作業者の座り作業も実現

作業者負担の低減  
作業効率の向上



販売実績

船用・その他  
多数納入済

日中韓 特許取得済

特許No. 日本 5632796  
中国 1425063  
韓国 1306069

生産性向上促進のための機械です

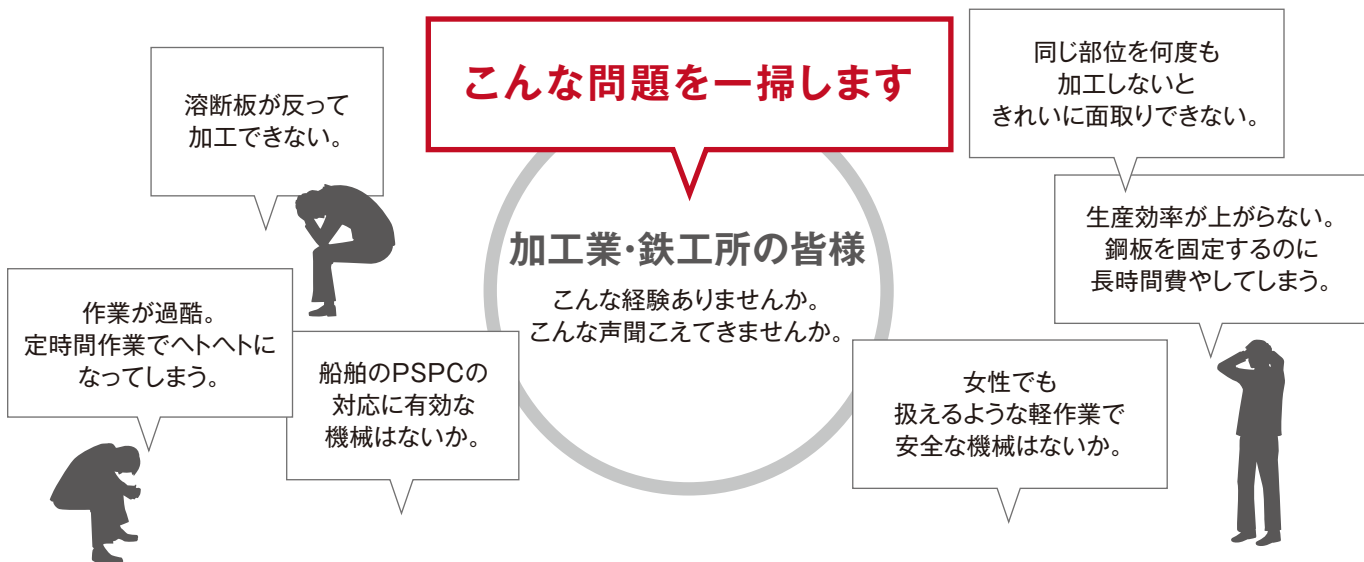
# 卓上R面取り機下面型

Bench-Type Round Chamfering Machine

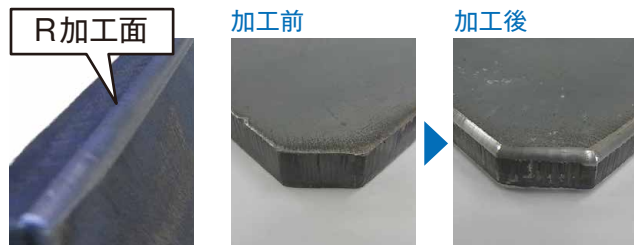
## 安定した品質のR面取りが可能です。(手直し的大幅削減)

- 切断面外形をガイドローラーが接しながら加工することで面取りサイズを均一にすることができます。
- 主軸は上下フロート機構を有しており、鋼板の反りに対しても追従して加工できます。
- 鋼板は送り装置にて一定速度で供給され、ムラ無く加工することができます。

## ハンドツールでの作業と比べ、作業負荷が軽減される上、溶断板固定の工程を省略できます。



主要スペック			
本体サイズ	W900×D800×H1200		
テーブル高さ	GL~750mm		
加工内容	R面取り	面取り量(mm)	チップ型式
		2.4程度	R3
	板厚(mm)	9~36	
主軸カッター	3枚刃 チップ交換式専用カッター		
加工板(厚み)	9mm~36mm		
ガイドローラー径	φ40(ローラー交換により面取り寸法の調整可能)		
切削送り	変速ボリューム式(~6m/min)		
本体重量	280kg		
供給電源	AC200V		
特記事項	ガイドローラー・旋回テーブル 付き		



※お客様の加工対象の鋼板形状により、カスタマイズ可能です。お気軽にご相談ください。  
テーブルサイズ、形状など、加工対象形状に適した機械をご提案いたします。  
※門型—CNC3軸、立型マシニングセンター方式のR面取り加工機もございます。

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec** 山科精器株式会社

本社営業課 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel.(077)558-2328(代) Fax.(077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>