

クランクシャフト加工専用機 シャフト端面穴加工機

概略仕様

横型マシニングセンター

移動距離 コラム左右 X軸/2500mm、主軸ヘッド上下 Y軸/400mm、
テーブル前後Z軸/700mm、主軸モーター/Fanuc α 15/7000i、主軸回転数/ \sim 3000rpm、
主軸形状/BBT 50 MAS II、ATC装置 工具収納数/30本

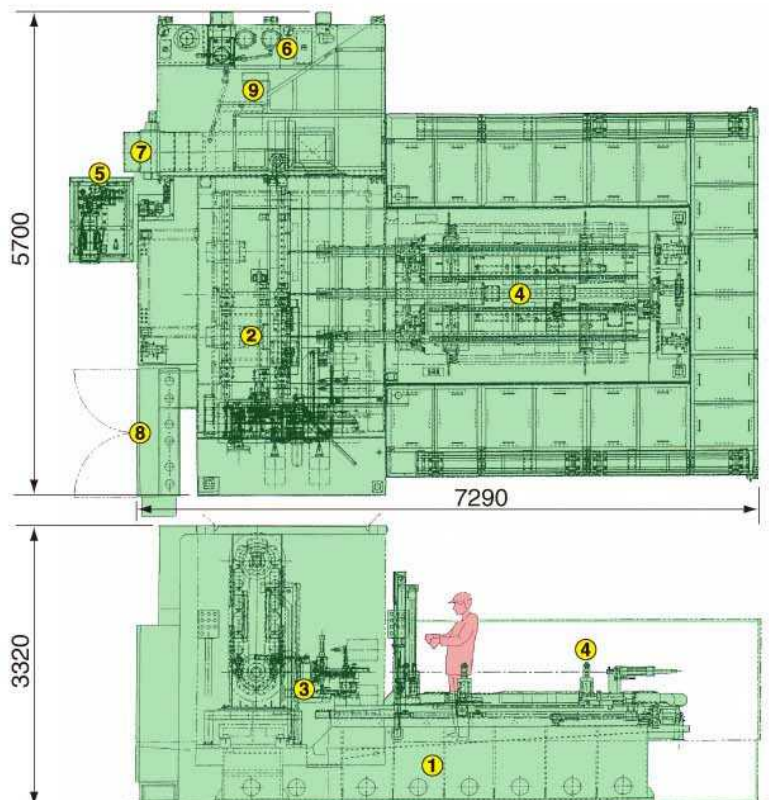


機械全体



主軸ヘッド、治具テーブル部

機械レイアウト



- ① 機械ベース
- ② マシニングセンターユニット
- ③ ATCユニット
- ④ 治具テーブル
- ⑤ 油圧ユニット
- ⑥ クーラントユニット
- ⑦ チップコンベヤー
- ⑧ 電気制御装置
- ⑨ 操作盤



主軸部



治具テーブル、主軸ヘッド



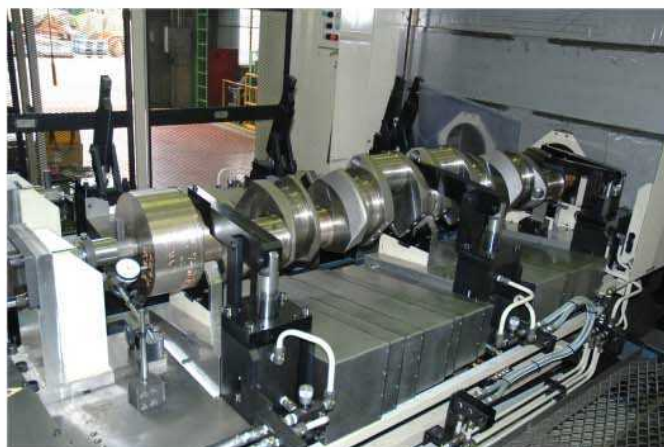
治具テーブルー主軸側より見る



治具テーブルー加工物長手位置決めシリンダー



治具上の加工物



加工物と治具クランパー

シャフト端面穴加工機



治具上の加工物



加工物と治具クランパー



機械後側部—ATCユニット配置



ATCユニット



加工物—クランクシャフト



加工部—シャフト端面穴

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>