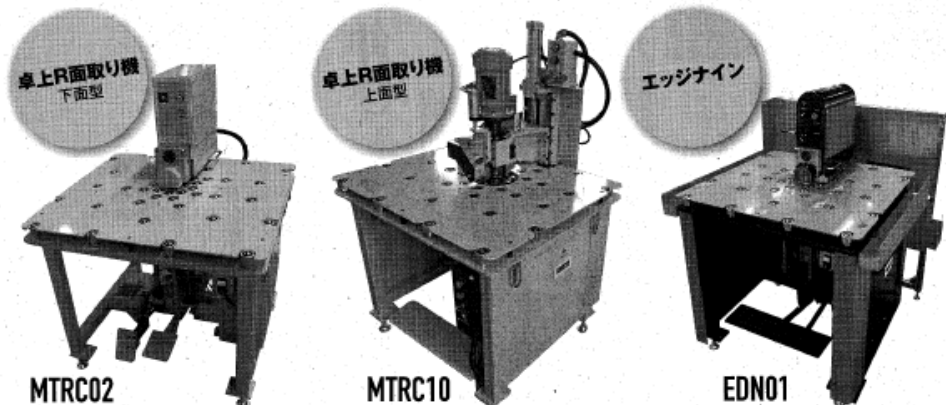


現場の「困った」を解決! 卓上面取り機シリーズ



- MTRC02**
 - 切断、溶断鋼板のエッジ部のR面取りC面取りを早く簡単に実現!!
 - 作業効率が大幅に改善!!
 - 主軸固定(上向き)、鋼板移動供給式
- MTRC10**
 - 切断や溶断した鋼板のエッジ部のR面取り、C面取りを簡単に早く実現!!
 - 作業効率が大幅改善!!
 - 主軸固定(下向き)で鋼板移動式
- EDN01**
 - 薄板バリ取り可能!!(1.6mm~36mm)
 - バリ取り、R面取り、C面取り加工に幅広く対応。
 - 鋼板移動供給式により作業効率が大幅に改善!!

yasec 山科精器株式会社
www.yasec.co.jp

本社・工場 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525番地 TEL.077-558-2311(代) FAX.077-558-2319

【営業品目】 専用工作機械 注油器 熱交換器 医療機器
【認証取得】 ISO9001 ISO14001 ISO13485
【認定】 ASME U 認定工場

船舶向けで省エネ・省資源対応 医療用は海外市場で



山科精器社長
大日 陽一郎 氏

吐出状況などをセンサーで検知し、自動化を進める。18年春の製品化を目指す。メテカル関連が好調に伸びています。「吸引嘴管や吸引継固嘴管が好調で、18年度は売上高1億円も見えてきた。また顎関節症のリハビリ用と今、事業領域を拡大する時期だ。数年内に売上高32億円は、近畿経済産業局の円を目指す」

「今後の方針は。従来の事業部制を廃し、社内連携しやすくし、ベアなどF/A関連の事業も拡大していきたい。当社は見据えて製品開発を続けていく」

「意外と手作18」にも選ばれた。大学業が多い。油のと管に連携し、海外市場を



顎関節症のリハビリ用として開発した「開口訓練器」が「関西ものづくり新撰2018」に選定された

「2018年の市場環境は、C重油からA重油に切り替えて環境に配慮する必要がある。そのため、自シスターム」の売り込みを強化して受注が増えている。一方、集まっている。従来の欧州の製造船不況の影響で、熱交換器と潤滑機器は計画を少し下回っている。船舶向けは、18年はまだ我慢しないといけない」

「船舶用の潤滑機器の業界は、電子式が主流。韓国内設備向けに、自動注ル半・省資源対応が求められたい。そこで当社では、機械機器を開発中だ。工作

「船舶では沿岸部に近づき、C重油からA重油に切り替えて環境に配慮する必要がある。そのため、自シスターム」の売り込みを強化して受注が増えている。一方、集まっている。従来の欧州の製造船不況の影響で、熱交換器と潤滑機器は計画を少し下回っている。船舶向けは、18年はまだ我慢しないといけない」

「船舶用の潤滑機器の業界は、電子式が主流。韓国内設備向けに、自動注ル半・省資源対応が求められたい。そこで当社では、機械機器を開発中だ。工作

2018