

建設機械用制御バルブハウジング加工専用機

構成及び用途：パレット搬送型の2-ステーショントランスファーマシンで1工程—A機、2工程—B機の2台により構成されています。バルブハウジングのバルブ穴を効率よく加工します。

前工程—鋳物素材で外側6面加工 本工程—ドリル、リーマ加工（ホーニング仕上前工程）

特徴：1. 高精度、高能率加工を行います。多くの実績を有するコンパクトで剛性の高いドラム型ターレットヘッドを対向式に配置し、その中央部にはクロススライド上に取り付けられた治具ステーションが位置しています。このスライドの位置決めはサーボモーターにより行われます。

A機：3割出しターレットヘッド対向配置、中央部クロススライド上に取り付けられた治具ステーションを配置

B機：右側—2割出しターレットヘッド及びボーリングヘッドを配置

左側—2割出しターレットヘッド及びボーリングヘッドを配置し、これらはサーボモーターにより制御されるクロススライド上に取り付けられています。

中央部クロススライド上に取り付けられた治具ステーションを配置

2. 加工物搬送装置は作業効率を向上させます。ローディング、アンローディングテーブル、判別ステーション、パレット搬送及び移載装置を持ちパレット上の加工物クランプ、アンクランプ作業以外はすべて自動にて行います。

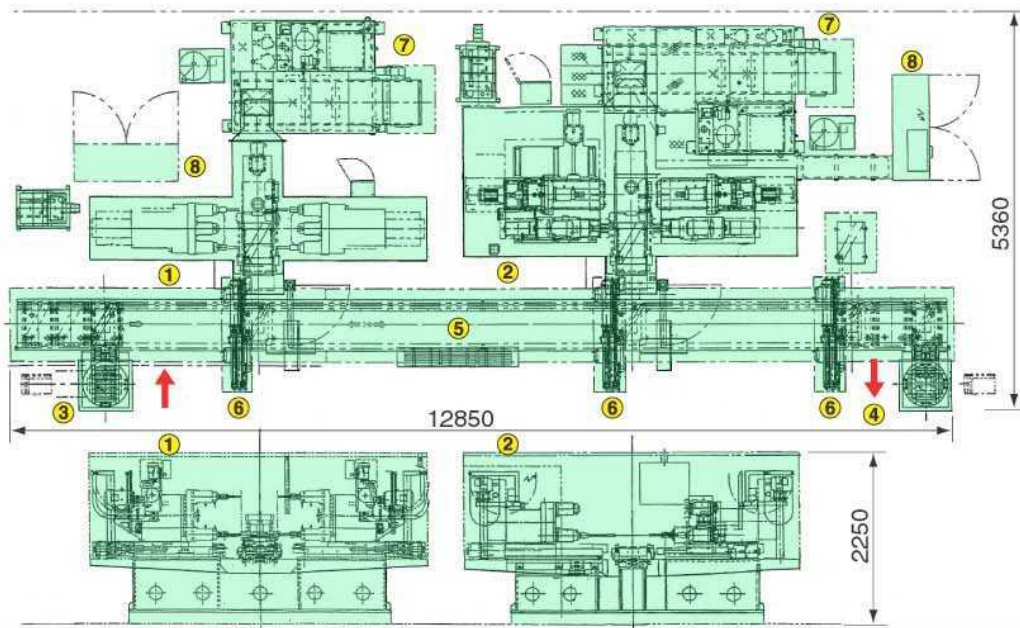


加工ラインの全体



B機—左側加工ユニット

機械レイアウト



- ① A機—1工程
- ② B機—2工程
- ③ ローディングテーブル
- ④ アンローディングテーブル
- ⑤ パレット搬送装置
- ⑥ パレット移載装置
- ⑦ 切削油装置
- ⑧ 電気制御装置



A機操作部



B機操作部



操作盤



ローディングステーション



ローディングテーブル



加工物判別装置



パレット移載ステーション



治具パレット



パレット搬送装置



アンローディングステーション



A機 右ユニット(後面)



A機 治具ステーション



A機 左ユニット (後面)



A機 右ユニット



A機 左ユニット

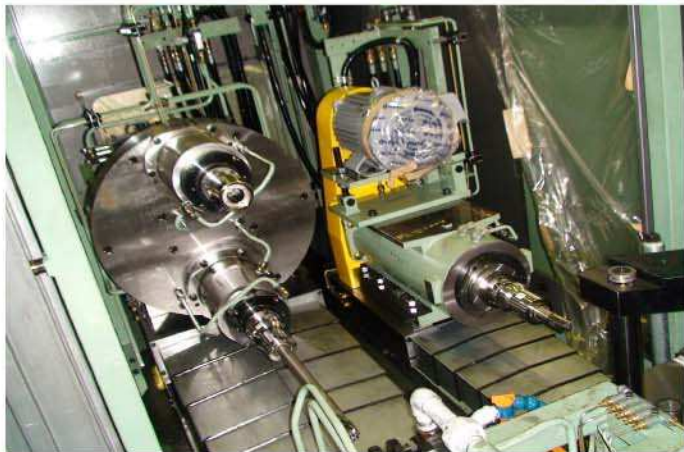


B機 右ユニット (後面)



B機 左ユニット (後面)

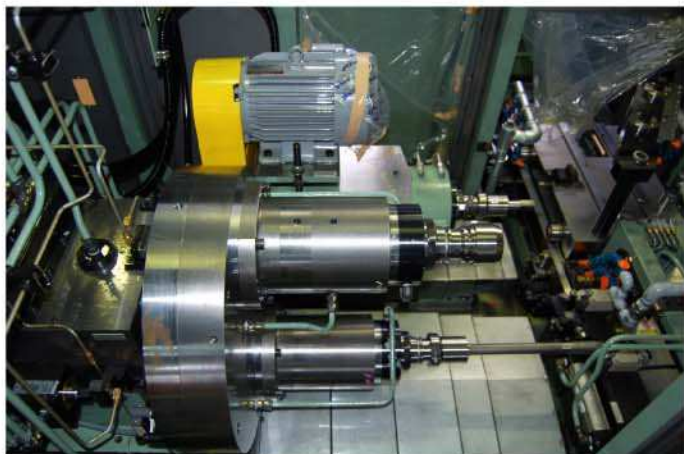
建設機械用制御バルブハウジング加工専用機



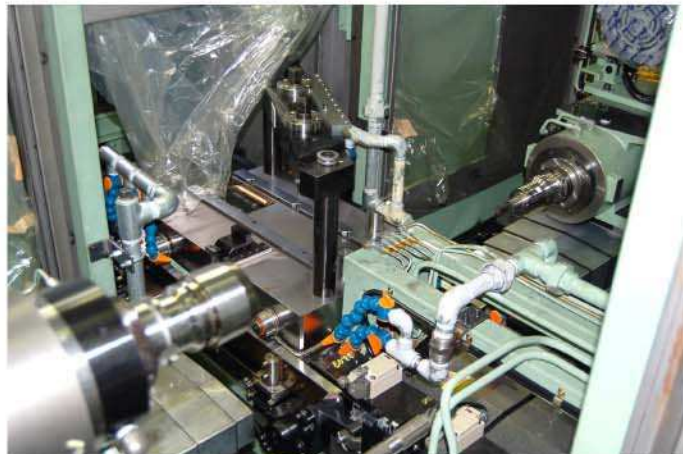
B機—右ユニット



B機—左ユニット



B機—右ユニット（後面）



B機—治具ステーション（後面）

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>