

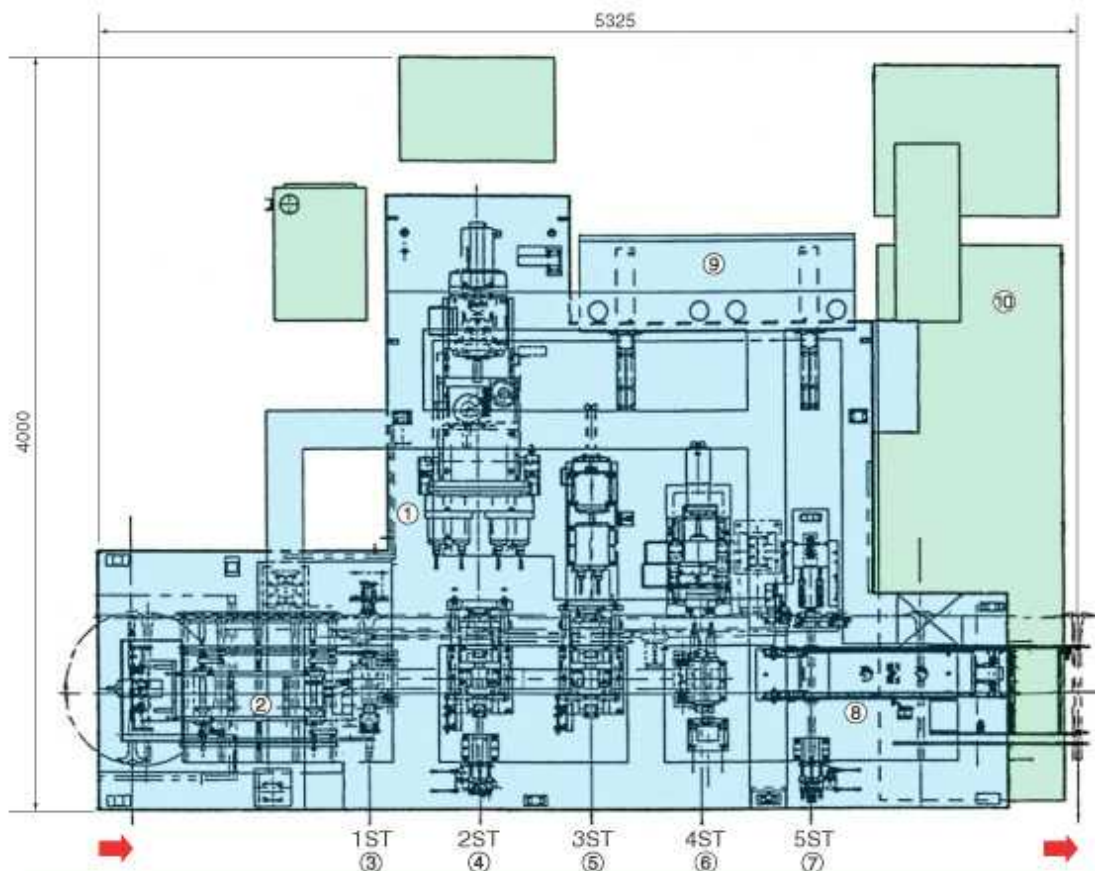
リヤークスルシャフト フランジ穴明け専用機

1トンクラス軽トラック用のリヤークスルシャフトフランジ部の穴明け専用機で5-ステーションの機械本体、搬入及び搬出コンベヤー、タンデム型ローダー、切削油装置より構成されています。

- 各ステーションの機能
- 1ST、位相決め
 - 2ST、ドリル、リーマー（5個又は6個ボルト穴）
 - 3ST、ドリル（1個穴）
 - 4ST、裏面取り（5個又は6個ボルト穴）
 - 5ST、刻印（フランジ外形部）

特徴

1. 搬送及び切粉処理を考慮した横型の構成で、コンパクトな一体構造の機械です。
機械ベースに5-ステーション機能、コンベヤー、ローダー、電気制御装置、操作盤が一体型としてコンパクトに取り付けられています。
2. 高精度、高能率加工2ST、5個又は6個のボルト穴はコンパクトなドラム型多軸ターレットヘッドにより高精度に加工されます。尚この直径14mm-6個のボルト穴は超硬ドリルにより1200回転毎分、送り240mm毎分の条件で1-パスの高能率加工が出来るように考慮されています。
3. 4ST、ボルト穴用裏面取りはNCインデックス装置と標準的なステップドリルにより裏側より効率的に加工されます。
4. 簡単な段取り変えにより2種類の加工物を流すように設計されています。
5. 切粉は充分なクーラントにより機外に押し流されます。
6. 電気、油圧、空圧、潤滑の機器及び機械の各部に対する寄り付きが容易なレイアウトで、迅速なメンテナンスが可能です。



機械レイアウト図（上面図）

- ① 機械ベース
- ② 搬入コンベヤー
- ③ 1ST、位相決め
- ④ 2ST、多軸ドリル
- ⑤ 3ST、ドリル
- ⑥ 4ST、裏面取り
- ⑦ 5ST、刻印
- ⑧ 搬出コンベヤー
- ⑨ 電気制御装置
- ⑩ 切削油装置

リヤークスルシャフト フランジ穴明け専用機



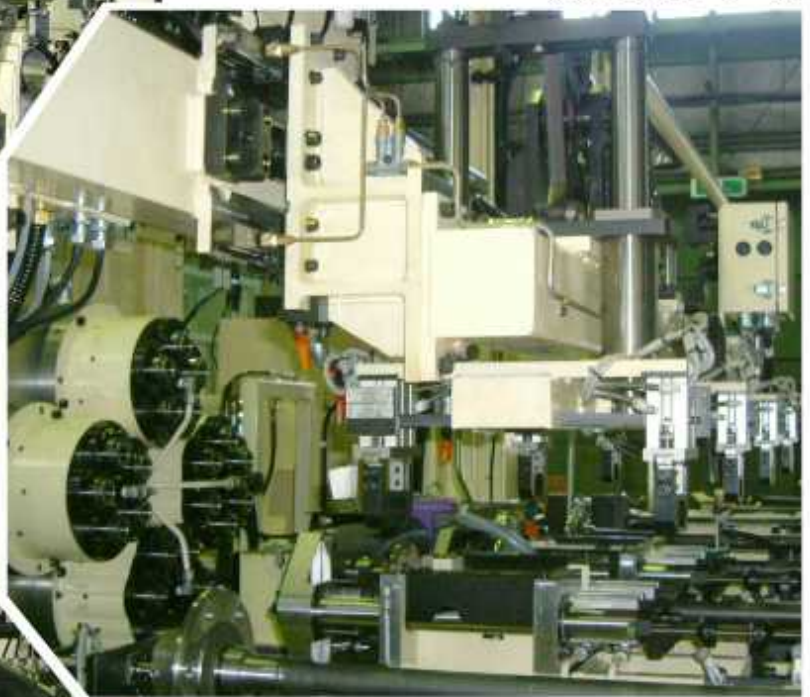
◀機械全体



◀加工物搬入コンベアー



▼4-ポジションドラム型ターレットヘッド (左)
及びタンデム型ローダー (右)



◀加工物搬出コンベアー

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

lyasec 山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.lyasec.co.jp>

リヤーアクスルシャフト フランジ穴明け専用機



▲加工物



▲加工物

1ST 2ST 3ST 4ST 5ST
5-ステーション加工部分



▲3ST ドリル



▲1ST 位相決め



▲4ST 裏面取り



▲2ST 多軸ドリル



▲5ST 刻印

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.lyasec.co.jp>